



**NATURALE  
8-8-6**

**CONCIME ORGANO MINERALE NPK**  
(Ca-Mg-S) 8-8-6 (12-2-5)



**PUNTI DI FORZA**

- APPORTA MACRO E MESO ELEMENTI (BIO) IN RAPPORTO BILANCIATO
- **CESSIONE GRADUALE DELL' AZOTO (N-organico)**
- MIGLIORA LE CARATTERISTICHE CHIMICO / FISICHE DEL TERRENO
- MIGLIORA L' ASSORBIMENTO MINERALE
- DETERMINA LO SVILUPPO EQUILIBRATO DELLE COLTURE
- FAVORISCE IL RAGGIUNGIMENTO DI ELEVATI STANDARD QUALITATIVI



Consentito in  
Agricoltura  
Biologica



**PACKAGE**

Sacchi da Kg 25  
Big bag da kg 500  
Pedana Kg 1625



**FORMULAZIONE**

Pellet Ø 3,8 mm

**CARATTERISTICHE**

**NATURALE 8-8-6** è un concime **organo-minerale NPK** adatto alle concimazioni di fondo ad elevato contenuto di carbonio organico umificato e sostanza organica. Reintegra la fertilità biologica del terreno.

Apporta Azoto organico a cessione graduale, Fosforo e Potassio di origine naturale con Calcio, Magnesio e Zolfo (SO<sub>3</sub>).

**MATERIE PRIME**

**Concimi minerali:** Solfato di potassio ottenuto da sale grezzo di potassio mediante un processo di estrazione fisico contenente anche Sali di magnesio, dolomite di origine naturale.

**Componenti organiche:** farina di carne, farina d'ossa, sangue secco.

**DOSI E MODALITÀ D'IMPIEGO**

**COLTURE**

Cereali e Leguminose  
Colture frutticole, Kiwi, Vite, Olivo, Agrumi  
Colture orticole a foglia e da taglio - Aromatiche  
Colture industriali

**APP. AL SUOLO**

400-600 kg/ha  
500-800 kg/ha  
600-1000 kg/ha  
800-1200 kg/ha



**COMPOSIZIONE**

Azoto (N) totale	8 %
Azoto (N) organico	8 %
Anidride fosforica (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) totale	8 %
Ossido di potassio (K <sub>2</sub> O) solubile in acqua	6 %
Ossido di calcio (CaO) totale	12 %
Ossido di magnesio (MgO) totale	2 %
Anidride solforica (SO <sub>3</sub> ) totale	5 %
Carbonio organico (C) di origine biologica	26 %



**ASPETTI NORMATIVI:**

Rif. D.L 75/2010 Concime Organico Minerale NPK



**PELLET**

